

www.qhd-hj.com
秦皇岛汇久科技有限公司

恒力执行器

恒力执行器 ▶▶▶



- 用于自动化打磨、抛光、拉丝、去毛刺、去漆、清洁等柔性工况
- 标准化法兰接口，可用于安装各种不同样式的执行工具
- 用于机器人和执行工具之间
- 恒力执行器的轴向方向为执行工具与工件之间提供恒定的接触力
- 恒力执行器的轴向方向为执行工具提供一定量的缓冲行程
- 恒力执行器绕三个坐标轴方向可以传递一定量的转矩
- 输入执行工具质量参数，在任意角度抵消重力影响
- 可以应对工件尺寸有小范围偏差的工况
- 可以应对工件表面有异常附着物的工况
- 可以补偿执行工具有不定量磨损的工况

特点

- 结构紧凑、安装简便
- 操作简单，只需设定需求力及工具重量
- 人性化HMI操作界面，所需数据曲线显示
- 自动识别工具与地面角度，具备重力补偿修正功能
- 闭环控制，及时修正接触力偏差
- 柔性接触，过载回缩，避免损坏工件



应用领域-处理工艺

- 砂纸打磨
- 抛光
- 除漆
- 去毛刺
- 清洁
- 涂刷
- 层压

应用领域-处理材料

- 钢
- 铝
- 镁
- 塑料
- 陶瓷
- 木材
- 椰壳纤维

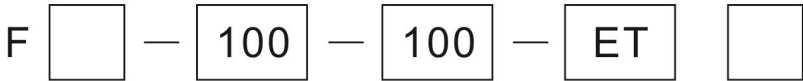
允许荷载



允许荷载：

F-100	MX (MAX)	37 N · M
	MY (MAX)	37 N · M
	MZ (MAX)	30 N · M
F-200	MX (MAX)	70 N · M
	MY (MAX)	70 N · M
	MZ (MAX)	62 N · M
F-500	MX (MAX)	130 N · M
	MY (MAX)	130 N · M
	MZ (MAX)	116 N · M

型号表示方法



产品形式：

无标记	标准版
P	精密版
S	精简版

人机界面：

无标记	有人机界面
N	无人机界面

通信接口：

ET	Ethernet/IP
MT	Modbus TCP
PN	Profinet
PB	Profibus
CL	CC-Link
CO	CANopen
	...

最大推/拉力：

100	推力100N/拉力75N
200	推力200N/拉力160N
500	推力500N/拉力397N

缓冲行程：

35	35mm
55	55mm
95	95mm
	...

其他行程请联系技术工程师

其他协议请联系技术工程师

	标准版	精密版	精简版
响应速度	<20ms	<7ms	<20ms
精度	<0.5%	<0.2%	<0.5%
压力反馈	有	有	无
位置反馈	有	有	无

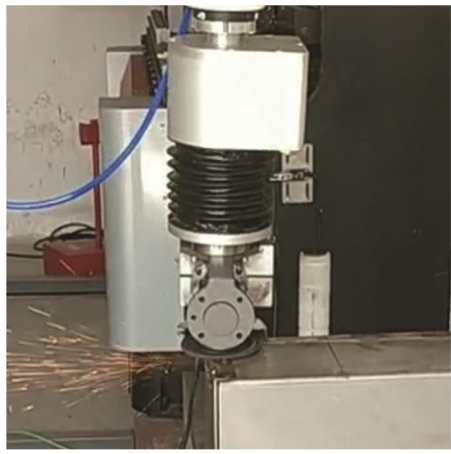
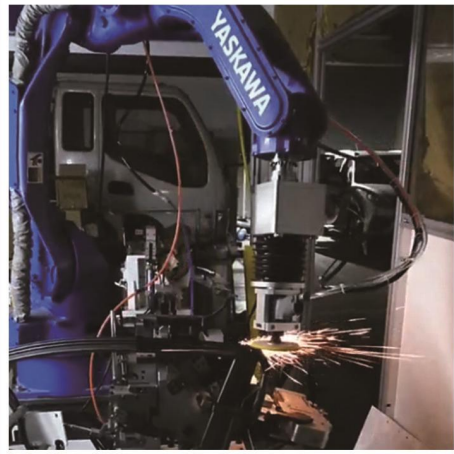
技术参数

	F-100	FP-100	FS-100	F-200	FP-200	FS-200	F-500	FP-500	FS-500
最大推力 (N)	100			200			500		
最大拉力 (N)	75			160			397		
最大倾翻力矩 (N·m)	37			70			130		
最大扭转力矩 (N·m)	30			62			116		
最小高度(行程35/55/95mm)	216/236/276mm			229/249/289mm			237/257/297mm		
重量(kg) (行程35/55/95mm)	4.2	3.2	3.1	4.7	3.6	3.5	6.3	5.1	5
	4.4	3.3	3.2	5	3.8	3.7	6.6	5.4	5.2
	4.9	3.5	3.4	5.6	4.1	4	7.3	5.9	5.5
压缩空气要求	最低压力: 0.5MPa、最高压力: 1.0MPa、过滤精度<30μm								
压缩空气使用量	5-10L/min								
防护等级	Ip65								
通信接口	Ethernet/IP、Modbus TCP、Profinet、Profibus、CC-link、CANopen...								
使用环境温度	+5~+45℃								

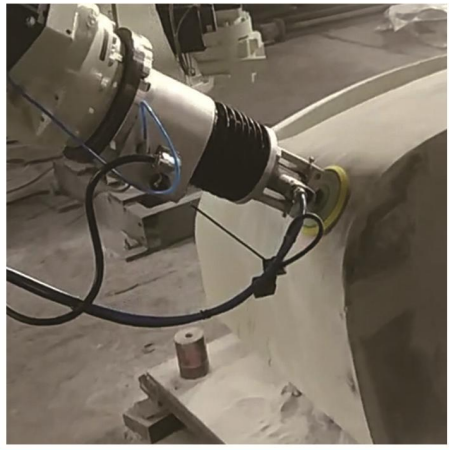
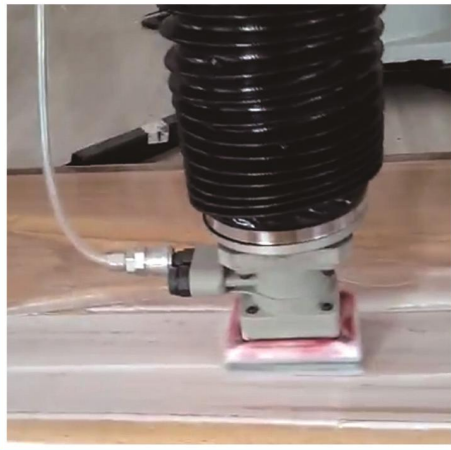
使用案例

焊疤打磨

铸件表面腻子打磨



焊缝打磨



家具打磨